

DERS İZLENESİ

Dersin Adı:	Dersin Kodu	Zorunlu/ Seçmeli	AKTS Kredi	Ulusal Kredi	T	U
İş Sağlığı ve Güvenliği	MAK1102	Zorunlu	3	2	2	0

- Yüz yüze/Uzaktan: Yüz yüze
- Ders Yürütücüsü: Öğr.Gör. Siben AYDIN
- Dersin Amacı: İş güvenliği ve işçi sağlığı kavramlarını bilmek. Kaza olayını ve önlemlerini bilmek. Elektrikli ortamlarda iş güvenliğini bilmek. Motorlu araçlarda iş güvenliğini öğrenmek.
- Dersin Hedefi: İş güvenliği bilinci kazandırmak ve çeşitli çalışma ortamlarında risk faktörlerini tanıyarak güvenli çalışma becerisi geliştirmek.
- Dersin İçeriği: İş sağlığı ve güvenliği genel kavramları, yasal mevzuat, risk değerlendirmesi, fiziksel, kimyasal, biyolojik risk etmenleri, ergonomi, iş kazaları ve önlemleri, ilkyardım, yangın ve acil durumlar.
- Dersin Öğrenim Çıktıları (DÖÇ):
 - DÖÇ1- İş güvenliği ve işçi sağlığı temel kavramlarını öğrenmek
 - DÖÇ2- Kaza olayını ve sebeplerini öğrenmek
 - DÖÇ3- Elektrikli ortamlarda, motorlu araçlarda iş güvenliğini öğrenmek
 - DÖÇ4- Bakım onarım işlerinde iş güvenliğini öğrenmek
- Dersin mesleğe katkısı (bilgi, beceri ve yetkinlik): Öğrencilere iş sağlığı ve güvenliği bilinci kazandırarak meslek hayatlarında güvenli çalışma yetkinliği sağlar.
- Öğretim yöntem ve teknikleri: Konu anlatımı, görsel materyallerle desteklenen sınıf içi anlatım, soru-cevap
- Ölçme Değerlendirme:

Sınav Adı	Metot	Sayı	Ağırlık Yüzdesi
Ara Sınav	8. Hafta içinde 1 adet yüz yüze sınav	1	% 40
Genel Sınav	Dönem sonunda 1 adet yüz yüze sınav	1	% 60

- Kaynaklar (Yazılı, görsel vs.): MYO Müfredatlarına uygun ders notları
- Ön koşul dersler ve Koşullar: Ders için gerekli materyallerin temini, ders ortamlarında zamanında bulunma sorumluluğu öğrenciye aittir
- Dersin öğrenim çıktılarının program çıktıları ile olan ilişkileri:

Program Çıktıları (PÇ)	Dersin Öğrenim Çıktılarının Program Çıktılarıyla İlişkisi			
	DÖÇ1	DÖÇ2	DÖÇ3	DÖÇ4
PÇ 1. Temel makine teknikerliği ilkeleri, teknik çizim, malzeme bilgisi, imalat yöntemleri ve mekanik sistemler hakkında teorik ve uygulamalı bilgiye sahiptir.				
PÇ 2. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma, kalite yönetimi ve standartları hakkında bilgi sahibidir.	5	4	5	5
PÇ 3. Alanıyla ilgili teknik çizimleri çizer, yorumlar ve bilgisayar destekli çizim programlarını etkin biçimde kullanır.				
PÇ 4. Bilgisayar Destekli Üretim (CNC, CAD/CAM), hidrolik-pnömatik sistemler gibi mesleki teknolojileri kullanarak üretim sürecine katkı sağlar.				
PÇ 5. Mesleki problemlere yönelik analitik düşünme, çözüm üretme ve karar verme becerilerini kullanır.				
PÇ 6. Mesleki bilgi ve görüşlerini teknik rapor, sunum veya iletişim araçlarıyla yazılı ve sözlü olarak açık biçimde ifade eder.				
PÇ 7. Atölye uygulamalarında ekip çalışmasına etkin biçimde katılır, sorumluluk alır.				
PÇ 8. Makine teknolojileri alanındaki gelişmeleri izler, kendini sürekli geliştirmenin ve yaşam boyu öğrenmenin öneminin farkına varır.				
PÇ 9. Alanına ilişkin uygulamalarda etik değerlere, mesleki sorumluluklara ve toplumsal duyarlılığa sahiptir.				
PÇ 10. İş dünyasının beklentilerine uygun şekilde mesleki gelişim ve kariyer planlaması yapar.				
PÇ 11. Alanıyla ilgili verileri toplar, yorumlar ve sonuçlarını raporlayarak uygulamalara yön verir.				
PÇ 12. Alanındaki teknik yayınları ve gelişmeleri bir yabancı dilde takip eder, meslektaşlarıyla iletişim kurar.				

(* Katkı Oranı: 1: %20, 2: %40, 3:%60, 4: %80, 5: %100)

- Güncelleme Tarihi: 18.03.2025

Haftalık İşlenen Konular (14 Hafta)

Hafta	Başlık	E-Doküman	Video	Kısa Ses Dosyaları
1	İş Sağlığı ve Güvenliğine Genel Bakış ve Güvenlik Kültürü bilmek			
2	Kanunlarda İş Sağlığı ve Güvenliği Bilmek			
3	İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemlerini Bilmek			
4	Risk Yönetimi ve Değerlendirmesi, Çalışma Ortamı Gözetimi, İş Hijyenini Bilmek			
5	Fiziksel Risk Etmenleri, Kimyasal Risk Etmenleri, Biyolojik Risk Etmenlerini Bilmek			
6	Ergonomiyi Bilmek, Kimyasal, Fiziksel ve Ergonomik Risk Etmenleri			
7	Kaynak İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği			
8	Meslek Hastalıklarının Sebepleri, Hastalıktan Korunma Prensipleri ve Korunma Tekniklerinin Uygulanması			
9	İlkyardım			
10	Elektrikle Çalışmalarda İş Sağlığı ve Güvenliğini Bilmek			
11	Kaldırma Araçlarında İş Sağlığı ve Güvenliğini Bilmek			
12	Motorlu Araçlarda İş Sağlığı ve Güvenliğini Bilmek			
13	Bakım - Onarım İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliğini Bilmek			
14	Yangın, Acil Durum Planları, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri, İş Kazaları Sebeplerini ve Önlemlerini Bilmek			

Dersin Gün ve Saati	Program web sayfasında ilan edilecektir.
Ders Görüşme Gün ve Saatleri	Hocaların kapılarında bulunan haftalık ders programlarında ilan edilmiştir.
İletişim Bilgileri	saydin@firat.edu.tr